



## A complete Line of Machinery

(For De-Shelling the Nuts, Separating the Kernel Shell& dust)



### Description:

- A continues line of machinery for de shelling with out and hand touch
- Highest efficiency for obtaining the intact/safe kernel
- Very low maintenance
- Heavy, duty construction for extends life of machinery
- Elevating, sizing, DE shelling & separating continuously
- Sizing the kernel in 4+ and out let with 100% shell
- Dusting cyclone and two control belts
- Low noise
- Food grade conveyor & elevator belt
- Adjustable vibratory feeding
- PLC controller and 10" HMI touch screen monitor
- Dual power panel system Automatic & Manual
- 2 language software and able to privatization
- 2 language manuals
- PM application
- Superior product quality
- Continues and automate function and easy operation
- Modular construction reduces installation time
- 12-month guarantee
- 10 years supporting service after sale



### Models & Technical Specifications:

Part no.	Capacity (kg/hr)	Dimension (L/W/H) (m)	Weight (kg)	Max.Power consumption (kw)
RA-SP-1000	1000	24*8*4.5	16000	25
RA-SP-500	500	22*8*4.5	10000	22
RA-SP-300	300			



## Una línea completa de maquinaria

(Para descascarar las nueces, separar la cáscara del grano y el polvo)



### Descripción & Características del producto:

- Una línea continua de maquinaria para el descascarillado manual y automático.
- Eficiencia máxima para la obtención del grano íntegro.
- Mantenimiento muy bajo.
- Construcción reforzada para una larga duración de la maquinaria.
- Elevadora, calibradora, descascarado y separadora continua.
- Calibradora de grano en 4 tamaños y salida con el 100% de cáscara.
- Desempolvado ciclónico y 2 cintas de control
- Poco ruidoso
- Elevador y transportadora
- Sistema de alimentación vibratorio variable
- Controlador PLC y 10" monitor táctil.
- Sistema automático de alimentación doble
- Programa en dos idiomas
- Manual en dos idiomas
- Aplicación PM
- Producto de calidad superior
- Función continua y automática de fácil uso
- Construcción modular reduce el tiempo de instalación.
- 12 meses de garantía
- 10 años de soporte postventa



### Modelos y especificaciones técnicas:

Número de partida	Capacidad (kg/hr)	Dimensiones (L/W/H) (m)	Peso (kg)	Max.Consumo de energía eléctrica (kw)
RA-SP-1000	1000	24*8*4.5	16000	25
RA-SP-500	500	22*8*4.5	10000	22
RA-SP-300	300			

Una línea completa  
de maquinaria

